



### Produktbeschreibung

Friodeck seidenglänzend ist eine hochelastische, wasserverdünnbare Spezialfarbe für den Anstrich von verzinkten Flächen und für Renovierungsanstriche auf festhaftenden, vorhandenen Altanstrichen.

**Farbton** auf Anfrage

**Glanzgrad** seidenglänzend

**EU-Grenzwert für den VOC-Höchstgehalt:** Tabelle A (Kategorie i) Wb 140 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 30g/l VOC.

**Flammpunkt** Keiner, da wasserverdünnbar

**Dichte** 1,19-1,25 g/cm<sup>3</sup> (abhängig vom Farbton)

**Viskosität** 4200-4500 mPa\*s Brookfield DV I+, Spindel 5, 50 RPM bei 20°C

**Technische Daten** FKG 55,5-57,0%  
FKV 46,2-47,0% (abhängig vom Farbton)  
Lösemittel 1,8%

### Anwendungsbereich

Friodeck seidenglänzend ist dauer-elastisch, hält ohne Verwendung eines Haftprimers auf frischem Zink. Dadurch können sowohl die Grundierung, als auch der Deckanstrich mit Friodeck seidenglänzend erfolgen. Die gewissenhafte Reinigung des Untergrundes, besonders von fetten Verschmutzungen ist unbedingt erforderlich. Friodeck seiden-glänzend ist wasserverdünnbar, nach dem Auftrocknen aber wasserunlöslich.

**Bindemittelbasis** Wasserverdünnbare Acrylharzkombination

**Pigmente/Füllstoffe** Titandioxid, Pigmente, Extender, Eisenglimmer

**Gebindegrößen** 1 l und 6,5 l

**Materialverbrauch** 210 g/m<sup>2</sup> bei 80µm TFD (theoretisch)

**Verdünnung** Wasser

**Lagerung/Haltbarkeit** In gut verschlossenen, kühl aber frostfrei gelagerten Gebinden mind. 12 Monate.

**Reinigung der Werkzeuge** Wasser

Unsere Beratung in Wort und Schrift entbindet den Käufer / Verwender unserer Produkte nicht von seiner Verpflichtung, deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck und hinsichtlich Richtigkeit des Farbtones auf dem zu beschichtenden Untergrund in Eigenverantwortung zu prüfen.



**Verträglichkeit mit anderen Farben** Nicht mit anderen Werkstoffen mischen, da sonst die spezifischen Eigenschaften verloren gehen.

**Trockenzeit** TG1 staubfrei 10 Min.  
TG5 griffest 1 Std.  
durchgetrocknet 12 Std.  
TG7 mech. belastbar 24 Std.  
Die Werte wurden bei +20°C 60% rel. Luftfeuchtigkeit und 160µm NFD gemessen. Tiefere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit ergeben längere Trockenzeiten.

**Verarbeitung** Streichen, rollen und spritzen  
Nicht unter +8°C Objekt- bzw. Lufttemperatur und 80% rel. Luftfeuchtigkeit bzw. über +35°C verarbeiten. Taupunkt beachten.

**Untergrundvorbehandlung** Eisen- und Stahlflächen müssen frei von Rost, Fett und Verschmutzungen sein. Angerostete Zinkflächen entrostern, Zinkweißrost abbürsten, entfetten und säubern. Bei stark abgewitterten, intakten Zinkflächen ohne Rostbefall ebenso vorgehen. Alte nicht mehr intakte Anstrich-schichten restlos entfernen.

**Grundanstrich** Auf Eisen und Stahl erfolgt ein Grundanstrich (160µm NFD = 80µm TFD) mit OC Primer. Wenn nur Handentrostung möglich ist, ist ein zusätzlicher Grundanstrich mit Penetrationsprimer erforderlich. Bei Zinkflächen mit Rostbefall ist ein Grundanstrich mit OC Primer notwendig. Intakte neue und alte Zinkflächen können direkt mit Friodeck seidenglänzend beschichtet werden.

**Verarbeitungstechnische Hinweise** Friodeck seidenglänzend ist streichfertig eingestellt. In Ausnahmefällen kann bis maximal 5% Wasser zugesetzt werden, ohne dass das Verhältnis zwischen NFD und TFD maßgeblich verändert wird.

**Deckanstrich** Nach guter Durchtrocknung des Grundanstriches erfolgt ein Deck-anstrich mit Friodeck seidenglänzend (160µm NFD = 80µm TFD).

**Entsorgung** Gemäß Sonderabfallgesetz BGBL 186/1983 entsorgen. ÖNORM S 2101 Sonderabfallschlüsselnummer 57303.

Unsere Beratung in Wort und Schrift entbindet den Käufer / Verwender unserer Produkte nicht von seiner Verpflichtung, deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck und hinsichtlich Richtigkeit des Farbtones auf dem zu beschichtenden Untergrund in Eigenverantwortung zu prüfen.