

**460 Fritze Metallgrund L22**

Stand 01/2017

**Eigenschaften und Anwendung**

Hochwertige, blei- und chromatfreie Korrosionsschutz-Grundierung auf Kunstharzbasis für Eisen. (Für Leichtmetalle nach geeigneter Vorbehandlung). Hervorragende Haftfestigkeit und Deckkraft, rasche Trocknung. Vielseitig einsetzbare Grundierung für luft- und ofentrocknende Anstrichsysteme bis zu einer Einbrenntemperatur von max. 150 °C. Temperaturbeständigkeit 120 °C, vorübergehender Beanspruchbarkeit bis 150 °C. Geeignet als Korrosionsschutz-Grundierung für Metalltüren und -fenster, Hallenkonstruktionen, Fahrzeuge, Garagentüren usw.

**Farbton**

Graugrün, rotbraun und weiß

**Lieferviskosität  
DIN 53211**

Ca. 60 sec.

**Ausgiebigkeit**Ca. 8-10 m<sup>2</sup> / l. - 25 µ TSD**Gefahrenklasse**

A II

**Lagerfähigkeit**

Mindestens 12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5°C und + 25°C in original verschlossenen Gebinden.

**Verdünnung**

Verdünnung L 22 V

**Trockenzeit bei 23°C,  
60 % rel.  
Luftfeuchtigkeit**

Staubtrocken und griffest nach 2-3 Std, überarbeitbar, je nach Art des Deckanstriches, nach 8 Std mit Kunstharzlacken und nach 24 Std mit 2K Lacken. Einbrenntemperatur 80-120 °C während 30-15 min.

**Verarbeitung**

Durch streichen, spritzen, tauchen - bedingt durch rollen.

**Hinweise für die  
Verarbeitung**

Der Untergrund muss frei von jeglichen haftungsvermindernden Verunreinigungen, trocken, fett- und staubfrei sein. Alte, tragfähige Anstriche sind vor der Beschichtung anzuschleifen oder zu entfernen. Bei rauen Flächen möglichst zweimal auftragen, wobei eine Gesamttrocken-Schichtdicke von 50 µ nicht unterschritten werden soll.

**Packungsgrößen**

0,375 l; 0,75 l; 2,5 l

Unsere Beratung in Wort und Schrift entbindet den Käufer / Verwender unserer Produkte nicht von seiner Verpflichtung, deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck und hinsichtlich Richtigkeit des Farbtones auf dem zu beschichtenden Untergrund in Eigenverantwortung zu prüfen.