

Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

## TECHNISCHES DATENBLATT

# 955

4511954.

**Produktbezeichnung:** **EBELUX SILICON ALU HS**

**Artikelnummer:** 4511954.

**Eigenschaften:** Rasch trocknende, hochhitzebeständige Beschichtung auf Siliconharz-Basis mit guter Wetterbeständigkeit.

**Anwendungsbereich:** Mehrfache Korrosionsschutz-Beschichtung im Stahlbau, vor allem im Industrieofenbau.

### Technische Daten

**Bindemittel:** Siliconharz

**Pigment:** Aluminium

**Lieferviskosität:**  
40 - 60 sec.

**Dichte:** 1,05 - 1,15

**Festkörper:** Gew. % 50,0 +- 3  
Vol.% 33,0 +- 2

**Theoret. Ergiebigkeit (Mittelwert):**  
10,0 m<sup>2</sup> / kg bei 30 µm TSD

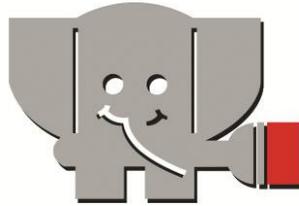
**Prakt. Ergiebigkeit:**  
ca. 145 g / m<sup>2</sup> bei 30 µm TSD

### Verarbeitung

**Untergrund-Vorbehandlung:**  
Strahlentrostung SA 3 nach EN ISO 12944 bzw. reinigen und ausbessern der Grundbeschichtung. Der Untergrund muss trocken, fett und staubfrei sein.

**Verdünnung:** 364 / Art.Nr. 9000050.

**Reinigung:** Verdünnung 364



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

**Trocknung:**

Staubtrocken nach ca. 15 Min. / 20° C  
griffest nach ca. 30 Min. / 20° C  
durchgetrocknet nach ca. 1-2 Std. / 20° C  
überarbeitbar nach ca. 1-2 Std. / 20° C  
ausbesserungsfähig nach ca. 1-2 Std. / 20° C

**Temperaturbeständigkeit:**

bis + 500° C (trocken)

**Lagerfähigkeit:**

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und 30° C in original verschlossenen Gebinden.

**Bemerkungen:**

Die volle mechanische Belastbarkeit wird erst erreicht, wenn das Objekt mind. 1 Std. mit + 200° C thermisch belastet wird.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Linz, August 2013