

Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

TECHNISCHES DATENBLATT

757

4399...

Produktbezeichnung: **EBEPHEN ACRYL COLOR**

Eigenschaften: Hochwertige 2-Komponenten-Deckbeschichtung auf Basis Acrylharz-Isocyanat mit guter Kratzfestigkeit, Wetter- und Chemikalienbeständigkeit und optimaler Farbton- und Glanzhaltung.

Anwendungsbereich: Mehrfache Korrosionsschutz-Deckbeschichtung für besonders hohe Ansprüche bezüglich Beständigkeit, Freibewitterung und Farbtonhaltung z.B. für Schiffe, Schienen- und Straßenfahrzeuge, Flugzeuge, Verkehrsschilder, Sportgeräte, Fassadenverkleidungen usw.

Farbton: lt. Farbtonkarte, RAL-Töne auf Anfrage

Technische Daten

Bindemittel: Acrylharz, Isocyanat

Festkörper: Gew. %: 52-62 je nach
Vol. %: 47 ± 2 Farbton

Pigment:
Titandioxid, Buntpigmente

Ergiebigkeit - theoret. Mittelwert:
12,2 m²/kg bei 35 µ TSD

Mischungsverhältnis:

gew. 4:1
vol. 4:1

Praktischer Verbrauch:
ca. 125 g/m² bei 35 µ TSD

Härter: 704/Art.Nr. 8381010.

Verdünnung: Acryl Verdünnung 841 /
Art.Nr. 9000839.

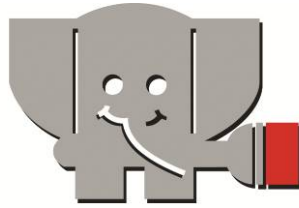
Topfzeit: mind. 8 Std. bei 20° C

Reinigung: Acryl Verdünnung 841

Lieferviskosität:
mind. 80 sec./4 mm-DIN-Becher/20° C

Dichte: 1,00 - 1,20

1



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Reinigen und ausbessern der Grundbeschichtung. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:

Streichen, rollen, luft- und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

Streichen und rollen - unverdünnt (bei Bedarf bis max. 5 % Verdünnungszugabe)
Airless-spritzen - mit ca. 30 sec.
(Verdünnungszugabe ca. 10 %)

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Aufbauvorschläge:

2x Ebelux A 10 Füllgrund ZP	je 50 µm TSD
2x Ebephen Acryl Color	je 35 µm TSD
1x Ebelux A 10 Zink	40 µm TSD
1x Ebelux EP Spez. Zwischenbeschichtung	50 µm TSD
2x Ebephen Acryl Color	je 35 µm TSD

Trocknung:

staubtrocken	- n. ca. 1 Std./20° C
griffest	- n.
ca. 4 Std./20° C	
durchgetrocknet	- n. ca. 8 Std./20° C
überarbeitbar - ohne Vorbehandlung -	
zwischen 16 Std. und 48 Std./20° C	
ausbesserungsfähig - ohne Vorbehandlung -	
zwischen 16 Std. und 48 Std./20° C	

Temperaturbeständigkeit:

bis + 150° C (trocken)

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Bemerkungen:

Überarbeitbar und ausbesserungsfähig ohne Vorbehandlung innerhalb 16 und 48 Std. Nach Anschleifen oder Aktivieren mit Verdünnung 493 kann auch zu einem späteren Zeitpunkt überarbeitet oder ausgebessert werden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art. | Linz, August 2013

2