

Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

## TECHNISCHES DATENBLATT

# 756

4391....., 4390.....

**Produktbezeichnung:** **EBEPHEN AC STRUKTURLACK**

**Eigenschaften:** Hochwertige 2-Komponenten-Deckbeschichtung auf Basis Acrylharz-Isocyanat mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit, Kratzfestigkeit, Farbtonhaltung und sehr guter Haftung auf Aluminium und verzinktem Stahl.

**Anwendungsgebiet:** Für Konstruktionen aus Aluminium oder verzinktem Stahl, für Alubleche oder verzinkte Stahlbleche für innen und außen, sowie für Industrielackierungen, Haushaltsgeräte, Fahrzeugteile, Maschinengehäuse usw.

**Farbton:** auf Anfrage

### Technische Daten

**Bindemittel:** Acrylharz, Isocyanat

**Pigment:** Titandioxid, Buntpigmente

**Mischungsverhältnis:**

Härter Außen:

Art.Nr.8381012. gew. 5:1, vol. 4:1

Art.Nr.8354013. gew. 7:1, vol. 6:1

Härter Innen:

Art.Nr.8381007. gew. 5:1, vol. 4:1

**Topfzeit:** mind. 8 Std./20° C

**Lieferviskosität:**

thixotrop

**Dichte MI:** 1,10 - 1,20

**Glanz:**

4391...seidenglänzend Glanzgrad: mind. 60-80

4390... GLZ Glanzgrad: mind. 70-

90

**Festkörper MI:** Gew. %: 61 ± 3

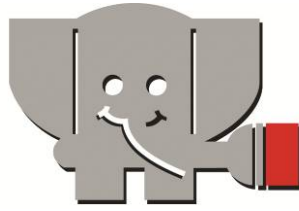
Vol. %: 49 ± 3

**Ergiebigkeit - theoret.Mittelwert:**

10,4 m<sup>2</sup> / kg bei 40 µm TSD

**Praktischer Verbrauch:**

ca. 140 g / m<sup>2</sup> bei 40 µm TSD



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

**Verdünnung:**  
665/Art.Nr.9000503.

**Reinigung:**  
Verdünnung 665

## Verarbeitung

### **Untergrund-Vorbehandlung:**

**Stahl:**  
Strahlentrostung SA 2 1/2 nach EN ISO 12944

**Verzinkter Stahl:**  
Entfetten, entfernen von Schmutz und Weißrost

**Aluminium:**  
Strahlen oder schleifen und entfetten, oder geeignete chemische Vorbehandlung.

### **Aufbringung:**

- Spritzen (Druckpistole, Druckkessel)
1. Vorspritzen verdünnt: Düse 1,5-1,8 mm, Druck: 4 - 6 bar
  2. Strukturspritzen unverdünnt: Düse: 1,5-1,8 mm, Druck: 1 - 2 bar

### **Verarbeitungsviskosität:**

Vorspritzen mit ca. 25-30 sec. (Verdünnungszugabe ca. 20 %)  
Strukturspritzen unverdünnt.

### **Verarbeitungstemperatur:**

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

### **Lagerfähigkeit:**

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

### **Trocknung:**

staubtrocken	- n. ca. 1 Std./20° C
griffest	- n. ca. 2 Std./20° C
durchgetrocknet	- n. ca. 8 Std./20° C
ausbesserungsfähig	- n. ca. 8 Std./20° C

### **Temperaturbeständigkeit:**

bis + 150° C (trocken)

### **Aufbauvorschläge:** **für Innen**

#### **auf Stahl:**

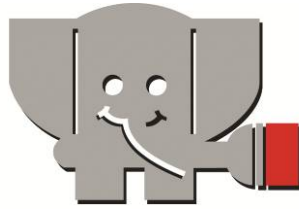
- |                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| 1x Ebelux A-10 Füllgrund ZP | 50 µm TSD |
| 1x Ebephen AC Strukturlack  | 40 µm TSD |
- verdünnt vorspritzen
- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1x Ebephen AC Strukturlack |  |
|----------------------------|--|
- unverdünnt strukturspritzen

#### **auf verzinktem Stahl bzw. auf Aluminium:**

- |                            |           |
|----------------------------|-----------|
| 1x Ebephen AC Strukturlack | 40 µm TSD |
|----------------------------|-----------|
- verdünnt vorspritzen
- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1x Ebephen AC Strukturlack |  |
|----------------------------|--|
- unverdünnt strukturspritzen

### **im Außenbereich**

ist auf Stahl 2x, auf Aluminium und verzinktem Stahl 1 x mit Ebelux A-10 Füllgrund ZP zu grundieren.



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluß haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Linz, August 2013