

Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

TECHNISCHES DATENBLATT

626

0448

Produktbezeichnung: EP GRUNDIERFÜLLER LANGSAM

Eigenschaften: Zinkphosphathältige 2-Komponenten Grundbeschichtung auf Basis Epoxidharz-Polyamidaddukt, mit ausgezeichneter Haftung auf entfetteten, feuerverzinkten oder sendzimirverzinkten Blechen bzw. auf entsprechend vorbehandeltem Alu.

Anwendungsbereich: Korrosionsschutz-Grundbeschichtung im Stahlbau, Fahrzeug- und Maschinenbau.

Farbton: beige

Technische Daten

Bindemittel: Epoxidharz-Polyamidaddukt

Pigment: Zinkphosphat, Titandioxid, Eisenoxidpigmente

Mischungsverhältnis:
gew. 4:1, vol. 2:1

Härter: 490/Art.Nr. 8441002.

Topfzeit: mind. 8 Std. bei 20° C

Lieferviskosität:
thixotrop

Dichte: 1,50 – 1,60

Festkörper: Gew. %: 69 ± 3
Vol. %: 44 ± 3

Ergiebigkeit - theoret. Mittelwert:
5,75 m²/kg bei 50 µm TSD

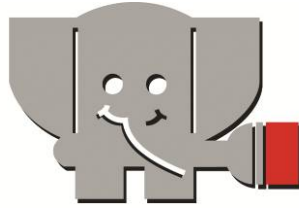
Praktischer Verbrauch:
ca. 235 g/m² bei 50 µm TSD

Verdünnung: 493/Art.Nr. 9000107.

Reinigung: Verdünnung 493

Trocknung:
staubtrocken - n. ca. 2 Std./20° C
griffest - n. ca. 4 Std./20° C
durchgetrocknet - n. ca. 8-12 Std./20° C

Temperaturbeständigkeit:
bis + 150° C (trocken)



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Eisen: Strahlentrostung SA 2½ nach EN ISO 12944

Verzinktes Eisen: entfetten, entfernen von Schmutz und Weißrost

Aufbringung:

Streichen, luft- und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

Streichen - mit max. 5 %

Verdünnungszugabe

Airless-spritzen - mit ca. 60 - 80 sec.

(Verdünnungszugabe ca. 10 %)

Luftspritzen - mit ca. 30 - 40 sec.

(Verdünnungszugabe ca. 15 - 20 %)

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944). Bei Temperaturen unter + 15° C bis max. + 5° C Härter 656/ Art.Nr. 8441006. verwenden.

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Linz, August 2013