

Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

## TECHNISCHES DATENBLATT

# 616

0445...

**Produktbezeichnung:** **EBELUX EP INDUSTRIEGRUND**

**Mischungsverhältnis:** gew. 4:1, vol. 2:1 mit Härter 699 / Art.Nr. 8441055.

**Eigenschaften:** Zinkphosphathältige 2-Komp. Dickschicht-Grundbeschichtung auf Basis Epoxi-Polyamidaddukt, mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz und besonders rascher Trocknung.

**Anwendungsgebiet:** Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für Eisen und Stahlbauteile bzw. Konstruktionen. Z.B. Stahlträger, Hallenkonstruktionen usw.

**Farbton:** auf Anfrage

### Technische Daten

**Bindemittel:** Epoxidharz-Polyamidaddukt

**Pigmente:** Zinkphosphat, Eisenoxidpigmente, Titandioxid

**Topfzeit:** mind. 8 Std.. / 20° C

**Lieferviskosität:**  
thixotrop

**Dichte:** 1,50 – 1,60

**Festkörper:** Gew. % 75 ± 3  
Vol. % 54 ± 3

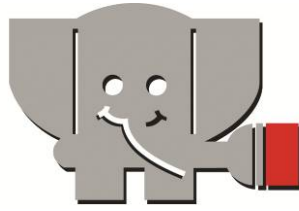
**Theoret.Ergiebigkeit:**  
5,70 m<sup>2</sup> / kg bei 60 µm TSD

**Prakt. Verbrauch:**  
ca. 250 g/m<sup>2</sup> bei 60 µm TSD

**Verdünnung:** 493 / Art.Nr. 9000107.

**Reinigung:** Verdünnung 493

**Sicherheitstechnische Daten:**



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

**Trocknung:**

staubtrocken - nach ca. 1 Std./20° C  
durchgetrocknet - nach ca. 8Std. /20° C  
bei 80° C Objekttemperatur durchgetrocknet  
nach ca. 30 Min.

**Temperaturbeständig:**

bis + 150° C (trocken)

## Verarbeitung

**Untergrund-Vorbehandlung:**

Strahlentrostung SA 2 ½ oder Phosphatierung. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

**Aufbringung:**

Streichen, rollen und airless-spritzen

**Verarbeitungsviskosität:**

Streichen, rollen - mit max. 5 %  
Verdünnungszugabe  
Airless-spritzen - mit ca. 60-80 sec.

**Verarbeitungstemperatur:**

Nicht unter + 10° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

**Lagerfähigkeit:**

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluß haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Linz, August 2013