

Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

## TECHNISCHES DATENBLATT

# 603

0441951.

**Produktbezeichnung:** EBELUX A 10 ZINK

**Eigenschaften:** Abriebfeste 2-Komponenten Zinkstaub-Grundbeschichtung auf Basis Epoxidharz-Polyamidaddukt mit guter Wetter- und Wasserbeständigkeit.

**Anwendungsbereich:** Korrosionsschutz für alle Eisen- und Stahlbauteile bzw. -konstruktionen.

**Farbton:** grau

### Technische Daten

**Bindemittel:** Epoxidharz-Polyamidaddukt

**Pigment:** Zinkstaub

**Mischungsverhältnis:**

gew. 93: 7  
vol. 3,75:1

**Härter:** 490/Art.Nr. 8441002.

**Topfzeit:** mind. 8 Std. bei 20° C

**Lieferviskosität:**  
mind. 60 sec./4 mm DIN-Becher/20° C

**Dichte:** 2,90 - 3,20

**Festkörper:** Gew. %: 87 ± 4  
Vol. %: 53 ± 5

**Ergiebigkeit - theoret. Mittelwert:**  
4,3 m<sup>2</sup>/kg bei 40 µm TSD

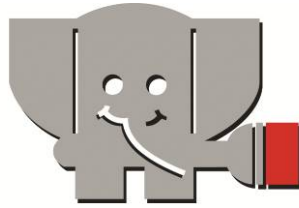
**Praktischer Verbrauch:**  
ca. 350 g/m<sup>2</sup> bei 40 µm TSD

**Verdünnung:** 493/Art.Nr. 9000107.

**Reinigung:** Verdünnung 493

**Trocknung:**  
staubtrocken - n. ca.30Min./20° C  
griffest - n. ca. 1 Std./20° C  
durchgetrocknet - n. ca. 2 Std./20° C  
überarbeitbar - n. ca. 2 Std./20° C  
ausbesserungsfähig - n. ca. 8 Std./20° C

**Temperaturbeständigkeit:**  
bis + 150° C (trocken)



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

## Verarbeitung

### Untergrund-Vorbehandlung:

Strahlentrostung mind. SA 2½ nach EN ISO 12944. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

### Aufbringung:

Streichen, rollen, airless-spritzen

### Verarbeitungsviskosität:

60 - 80 sec./4 mm DIN-Becher/20° C

### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944). Bei Temperaturen unter + 15° C bis max. + 5° C Härter 656/Art.Nr. 8441006. verwenden.

### Aufbauvorschläge:

- |      |   |               |
|------|---|---------------|
| 1x   | Ebelux A 10 Zink                        | 50 µm TSD     |
| 1x   | Ebephen A 20 Spez. Zwischenbeschichtung | 50 µm TSD     |
| 2x   | Ebelux A 11 Kunststofflack DS           | je 40 µm TSD  |
|      | oder                                    |               |
| 2x   | Ebelux A 11 Spez. Deckanstrich          | je 50 µm TSD  |
| 2x   | Ebelux A 10 Zink                        | je 40 µm TSD  |
| 2-3x | Ebelux EP Spez. Teer                    | je 100 µm TSD |
| 1x   | Ebelux A 10 Zink                        | 60 µm TSD     |
| 1x   | Ebelux EP Spez. Zwischenbeschichtung    | 60 µm TSD     |
| 2x   | Ebephen AC Spez. Deckanstrich           | je 60 µm TSD  |

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebsicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Linz, August 2013