

Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

TECHNISCHES DATENBLATT

208

0420297.

Produktbezeichnung: **CHRIST AK CORROPRIMER**

Eigenschaften: Rasch trocknende, bleifreie zinkphosphathaltige Grundbeschichtung für Eisen und Stahl mit guter Korrosionsschutzwirkung.

Anwendungsbereich: Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für innen und außen. Geeignet für Stahlkonstruktionen, Maschinen, Rohre, usw.

Farbton: Ral 7032, weitere Farbtöne auf Anfrage

Technische Daten

Bindemittel: Alkydharz

Verdünnung: 364 / Art.Nr.9000050.

Pigment: Zinkphosphat, Titandioxid,
Eisenoxidpigmente

Reinigung: Verdünnung 364

Lieferviskosität:
thixotrop

Trocknung:
staubtrocken - n. ca. 20 Min./20° C
griffest - n. ca. 40 Min./20° C
überarbeitbar - ohne Vorbehandlung -
n. ca. 3 Std./20° C
ausbesserungsfähig - ohne Vorbehandlung -
n. ca. 3 Std./20° C

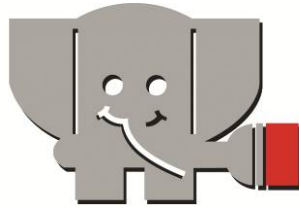
Dichte: ca. 1,40 g/cm³

Festkörper Gew. %: 71 ± 3
Vol. %: 51 ± 3

Temperaturbeständigkeit:
bis 120° C (trocken)

Ergiebigkeit - theoret. Mittelwert:
9,0 m²/kg bei 40 µm TSD

Praktischer Verbrauch:
160 g/m² bei 40µm TSD



Christ Lacke | A brand of Rembrandtin Oberösterreich

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Strahlentrostung min. Sa 2 nach EN ISO 12944 bzw. gründliche Entfernung von Rost, Zunder und Walzhaut durch Handentrostung. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:

streichen, rollen, airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

streichen und rollen - mit max. 3 % verdünnen

airless-spritzen - mit ca. 80-100 sec./

4 mm DIN-Becher/20° C

luftspritzen - mit ca. 30 sec./4 mm DIN-Becher/20° C

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigen-temperatur der zu bearbeitenden Fläche muß mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Aufbauvorschläge:

innen:

1x Christ AK Corroprimer	40 µm TSD
1x 1K oder 2K Decklack	40 µm TSD

außen:

1-2x Christ AK Corroprimer	80 µm TSD
1-2x 1K oder 2K Decklack	80 µm TSD

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluß haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Linz, Juli 2013