

Brunox Epoxy, Brunox Epoxy Spray

Eigenschaften und Anwendung	<p>weltweit erster Rostsanierer und Grundierer mit Epoxyharz! Der Rost wird neutralisiert. BRUNOX® bildet mit Eisen und Rost einen metallorganischen Eisenkomplex. Diese sich bildende schwarze, sehr kompakte und widerstandsfähige Schutzschicht gewährt einen langfristigen Korrosionsschutz und ist dank der Anreicherung mit Epoxy-Harz gleichzeitig Grundierung. Überall wo Rost an Eisen und Stahl anfällt. Aussen und innen. Nicht geeignet für die Unterwasser-Applikation. Sehr gutes Kriechvermögen, perfekte Filmbildung</p>
Dichte	0,99 g/cm ³ , Spray 0,9 g/cm ³
Farbton	bernsteinfarbige Lösung
Lieferviskosität	ca. 118 centistokes, Spray = ca. 37 centistokes
Verbrauch:	ca. 60 g/m ² pro Anstrich, 15 m ² /l bei einem Anstrich
Hitzebeständigkeit:	180 °C während 10 Minuten, permanent max. 80 °C
Trocknungszeit:	Staubtrocken: nach ca. 1 Std. bei 20 °C und trockener Luft Durchgehärtet: nach ca. 24 Std. bei 20 °C und trockener Luft
Verdünnung	mit ca. 10 % Aceton, Arbeitsgeräte mit Universalverdünner reinigen, der Pinsel kann unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.
Hinweise für die Verarbeitung	<p>Lösen Rost, Fett, Schmutz und von Rost unterwanderte Farbreste entfernen (Drahtbürste, Schleifpapier, Nassstrahlen, Sandstrahlen). Roststaub abblasen oder abwaschen. Es muss nach DIN 55928 Teil 4, Reinheitsgrad ST 2 oder falls Bedarf SA 2 1/2 entrostet werden. Dabei dürfen Zunder und Rost lediglich als leichte Schattierung infolge der Tönung von Poren sichtbar bleiben. Ausserdem muss der entrostete Stahl staub- und fettfrei sein. Kräftig schütteln, zweimal satt mit Pinsel, Roller, Spritzpistole oder Airless-Verfahren auftragen .</p> <p>Spray: Sprühentfernung ca. 25 cm, 3-4 Schichten aufsprühen. Evtl. verdünnen - 10 % Aceton (normalerweise nicht nötig). Evtl. einbrennen - bis 180 °C.</p> <p>Grundierung entfällt! Nach vollständiger Aushärtung der Schutzschicht müssen die weiteren Beschichtungen aufgetragen werden. Kompatibel mit allen handelsüblichen Spachtelmassen, Füllern und Deckanstrichen (ohne Nitro), kein Durchbluten, kein Abheben der Spachtelmasse, kein Abheben von Farben und Lacken. Bei der Verwendung von 2-Komponenten - Decklacken empfiehlt sich ein Verträglichkeitstest. Spray nicht unter 10 °C., Industriequalität nicht unter 5 °C.</p>
Packungsgrößen	Industriequalität: 30 ml, 100 ml, 250 ml, 1000 ml, 5 kg und 120 kg Spray: 150 ml und 400 ml
Allgemeine Hinweis	Unsere Beratung in Wort und Schrift entbindet den Käufer / Verwender unserer Produkte nicht von seiner Verpflichtung, deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck und hinsichtlich Richtigkeit des Farbtones auf dem zu beschichtenden Untergrund in Eigenverantwortung zu prüfen.